

## iQ Toro SC, iQ Granit SD

### Vodivé podlahoviny – pásy a čtverce



THE ULTIMATE FLOORING EXPERIENCE

#### Postup pokládky

#### VINYL

#### DŮLEŽITÉ!

- Přesvědčte se, že veškeré specifikace a pokyny výrobce jsou pečlivě dodržovány.
- Pokud si nejste jisti kteroukoliv částí instalace, obraťte se na zástupce společnosti Tarkett.
- Tyto informace se mohou měnit v důsledku jejich neustálého zlepšování.
- Pro souvislou plochu použijte vždy stejné číslo výrobní šarže (je-li použit materiál z několika krabic, měly by mít stejné výrobní sériové číslo a měly by být použity v postupném pořadí).
- Krabice uchovávejte v malých úhledných sloupcích (max. 5 krabic na sobě).
- Podlahový materiál nechte před pokládkou po nějakou dobu aklimatizovat.
- Podklad musí být rovný, vodorovný, čistý, bez ušpinění (žádné znečištění od popisovačů, fixů, atd.), vyzrálý, suchý, pevný, tvrdý, hladký a nevystavený vlhkosti. Savost musí být kontrolována.
- Používejte pouze lepidla doporučená společností Tarkett. Vždy dodržujte pokyny výrobce lepidla.
- Po provedení práce, zkontrolujte, zda nově položená podlahovina není ušpiněna lepidlem.

#### PODKLAD

Podklad musí být vodorovný, čistý, bez značek (od popisovačů, fixů všeho druhu, kuličkových per, barev, atd., které by mohly způsobit barevné změny v důsledku migrace), vyzrálý, suchý, pevný, tvrdý, hladký (savost musí být kontrolována) a nesmí být vystaven vlhkosti.

Příprava / vyschlost podkladu a instalační postupy by měly být v souladu s příslušnou aktuální normou v zemi použití. Vyschlost pevného podkladu by měla být nižší než maximální přípustná úroveň vlhkosti při testování v souladu s touto normou.

Např. ve Velké Británii musí být relativní vlhkost betonových povrchů nižší než 75% a méně než 2% při aplikaci metody CCM. V České republice se postupuje buď podle DIN 18 356, která uznává měření vlhkosti pomocí CM přístroje (v % CM), nebo dle ČSN 74 4505, která doporučuje měření vlhkosti gravimetrickou (vážkovou) metodou v % hmotnostních.

Před výběrem samonivelační stěrky si ověřte, k jakému typu zátěže bude podlahová krytina po položení vystavena. Latexové vyrovnávací směsi nejsou vhodné pro místa, která budou vystavena silnému zátěžovému provozu, především těžkých, úzkých kolových kusů nábytku (viz EN 12529 Kolečka a kola u nábytku). Zkontrolujte kompatibilitu vyrovnávací směsi a postupujte podle pokynů výrobce vyrovnávací směsi.

Poznámka: Vyloučení odpovědnosti (lepidla, vyrovnávací směsi, apod.)

Přestože společnost Tarkett může uvádět výběr výrobců lepidel, samonivelačních stěrek a povrchových fólií odolných proti vlhkosti a jejich typy, nedáváme záruku pro uvedené výrobky. Není zaručeno, že seznam výrobků a výrobců je úplný nebo aktuální.

Společnost Tarkett nepřijímá odpovědnost za to, že některý z těchto výrobků selže ve spojitosti s některým z jeho výrobků. Je na odpovědnosti výrobců lepidel, samonivelačních směsí a povrchových fólií odolných proti vlhkosti a dodavatelů podlah, aby zajistili, že používané výrobky jsou vhodné pro toto použití, a že jsou používány v souladu s doporučeními výrobců.

## Pokládka / Vodivé podlahoviny

### UZEMNĚNÍ

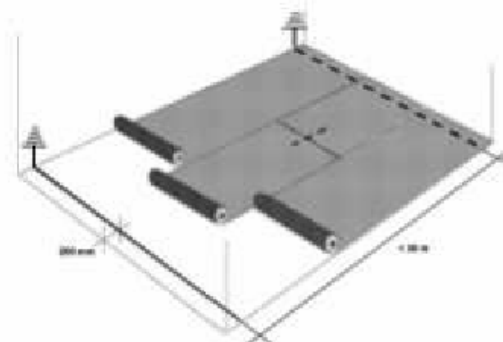
Uzemnění je dosaženo použitím měděných proužků.

#### Uzemnění pásů

- Pásky o délce 10 - 20 m: proužek mědi se umístí napříč pod pásky asi 200 mm od stěny. 100 cm proužek mědi se umístí podélně pod příčnými spoji.

- Pásky < 10 m: Použijte proužek mědi pouze na jednom krátkém konci.

- Pásky > 20 m: Položte měděné proužky napříč na krátkých koncích a na každých 20 metrech. 100 cm proužek mědi se umístí podélně pod příčnými spoji.



#### Uzemnění čtverců

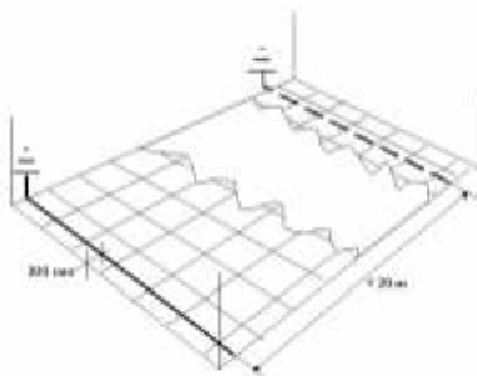
Uzemnění lze dosáhnout dvěma hlavními způsoby:

1. Čtverce jsou přilepeny k zemi pomocí systému vodivého lepidla a položením měděných proužků.

Uzemnění je dosaženo použitím měděných proužků napříč kratší částí místnosti, každých 20 m a poté uzemněných. Viz obrázek níže.

Čtverce a měděné proužky se přilepí k podkladu pomocí vysoce kvalitního vodivého lepidla s trvalými vodivými vlastnostmi.

2. Při pokládce na zdvojené podlahy není obvykle vyžadováno samostatné uzemnění, protože se toho dosáhne lepidlem a kovovou konstrukcí. obraťte se na výrobce zdvojených podlah o radu týkající se vodivosti.



Nejčastěji bude proužek mědi připojen k normální elektrické zemnicí síti budovy. Ve vysoce citlivých oblastech výskytu elektrostatického pole budou měděné pásky připojeny k samostatnému systému uzemnění, který poskytne konečný uživatel. Uzemnění musí být vždy v souladu s místními elektrickými a stavebními zákony a předpisy.

## Pokládka / Vodivé podlahoviny

---

### POKLÁDKA VODIVÉ PODLAHOVINY

- Na povrch měděných proužků naneste pomocí štětce vysoce kvalitní vodivé lepidlo (doporučené společností Tarkett) s trvalými vodivými vlastnostmi.
  - Pásky / čtverce se pak zcela přilepí použitím vysoce kvalitního akrylového lepidla na podlahové krytiny. Viz pokyny výrobce týkající se krycí schopnosti, doby odvětrání, atd.
  - Montáž provedená v pozdně tlakově-citlivé fázi zrání lepidla snižuje pevnost vazby a může způsobit, že se linie lepidla prorýsují až na povrch podlahové krytiny.
  - Poznámka: Rozpustné chloroprénové kontaktní lepidlo se nesmí používat, protože může způsobit barevné skvrny. Montážní doba závisí na typu podkladu, jeho savosti, teplotě a vlhkosti vzduchu v prostorách. Viz pokyny výrobce týkající se krytí, době působení před nalepením, atd.
  - Pásky musí být pokládány tak, aby nedošlo k barevným rozdílům. Pokládejte pásy opačným směrem, kdykoli je to možné.
  - Ujistěte se, že podlahová krytina je dobře zatlačena do lepidla a že je vytlačen všechen vzduch. Dále se ujistěte, že nástroj používaný na přitlačení podlahové krytiny nezpůsobí poškrábání povrchu. Pro tento účel není vhodný smeták. Použijte desku se zabroušenou hranou. Pokud je to možné, použijte podlahový válec (min. 75 kg) a válcujte napříč po podlaze.
- Upozornění:** Při řezání, frézování drážek, atd., buďte vždy opatrní, ať nepoškodíte vodivé proužky zajišťující, že všechny části povrchu jsou po instalaci uzemněny.
- Pásky jsou svařovány za tepla. Spoje se před svařováním zkosí nebo se vydrážkují asi do 3/4 tloušťky pomocí ručního drážkovacího nástroje nebo frézovacího stroje.